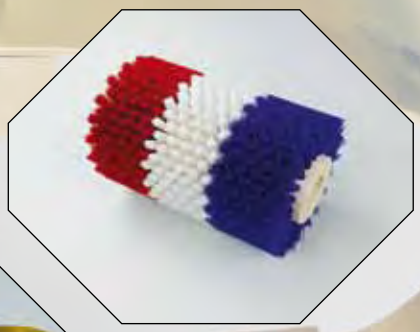
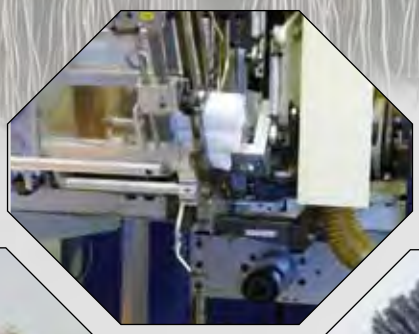
DEMRIEUX

S'adapte à tous vos besoins



Brosses techniques pour l' industrie



Depuis 1933

Notre Histoire

La brosserie DEVIRIEUX a été créée en 1933 par le grand-père du dirigeant actuel. En 1960, l'invention du balai frotteur pour la mise à la terre et le nettoyage des rails des ponts roulants lui a conféré une certaine notoriété.

La société s'est alors développée pour devenir industrielle : toute la fabrication a été intégrée, des investissements ont été réalisés : acquisition d'une autre brosserie, achat de machines, d'occasion, d'abord, neuves ensuite, mise en place d'un process industriel, agrandissement des locaux - la surface a été multipliée par trois - en avril 2001.

Notre Mission

Fabriquer : Nous fabriquons et commercialisons des brosses spécialisées à usage industriel.
Conseiller : Nous vous conseillons dans le choix le plus approprié de celles-ci : écouvillons – goupillons, brosses cylindriques, circulaires, droites, plateaux, rotatives sur tige, strip, pinceaux, à manche...
Nous adapter : mais également des brosses spéciales selon votre demande.

Nos Brosses

Elles s'emploient dans tous les secteurs de l' industrie : agriculture, agroalimentaire, pharmaceutique, laboratoire, chimique, plastique, caoutchouc, textile, cuir, bois, carton, bâtiment, voirie, aciérie, métallurgie, mécanique générale, décolletage, automobile, navale, aérospatiale...

Elles servent à nettoyer, ébavurer, roder, décaper, décalaminer, polir, préparer des surfaces, déplacer, guider, freiner, appliquer, graisser, peindre, soutenir, faire de l'étanchéité, protéger, réaliser des prises de masse et des mises à la terre, etc...

Nous travaillons une très grande variété et qualité de supports (bois, acier, aluminium, laiton, inoxydable, synthétique, caoutchouc) comme de matières de garnissage (acier, acier laitonné, inox, laiton, synthétique, nylon abrasif, animale, végétale).

Pour mieux vous servir la Brosserie DEVIRIEUX a effectué une démarche qualité. Elle a obtenu le certificat QUALIPEM décerné par la Chambre des Métiers et le Syndicat de la Métallurgie.

SOMMAIRE

Notre Histoire - Notre Mission - Nos Brosses ---------- P 2

Sommaire ---------- P 3

Applications types ---------- P 4

Balais-frotteurs ---------- P 5 - 8

Goupillons de laboratoire ---------- P 9

Écouvillons d'ébavurage ---------- P 10 - 11

Goupillons de décapage ---------- P 12

Écouvillons de nettoyage ---------- P 13

Écouvillons condenseurs et supérieurs ---------- P 14

Nettoyage d'armes ---------- P 15 - 17

Brosses circulaires ---------- P 18 - 21

Brosses sur tige (Pinceaux et circulaires et de coupe) ------- P 22 - 23

Brosses coupes à alésage---------- P 24

Brosses à manche, brosses à main ---------- P 25 - 26

Brosses Strips ---------- P 27 - 29

Brosses implantées techniques ---------- P 30

Brosses «module» implantées ---------- P 31

Brosses implantées cylindriques, plateaux, droites, circulaires P 32 - 33

Brosses à béton ---------- P 34

Brosses miniatures ---------- P 35

Brosses de voirie ---------- P 35

Brosses pinceaux ---------- P 35

Technique : Le parachèvement industriel ---------- P 36 - 38

Quelques utilisations type ---------- P 39

Applications types

Ébavurer - Décaper - Décalaminer - Polir - Gratter - Satiner - Poncer
Lasurer - Roder - Nettoyer - Laver - Dépoussiérer - Appliquer - Guider
Freiner - Déplacer - Calibrer - Porter - Protéger - Étanchéifier
Mettre à la terre - Assurer une continuité électrique...

Balais-Frotteurs

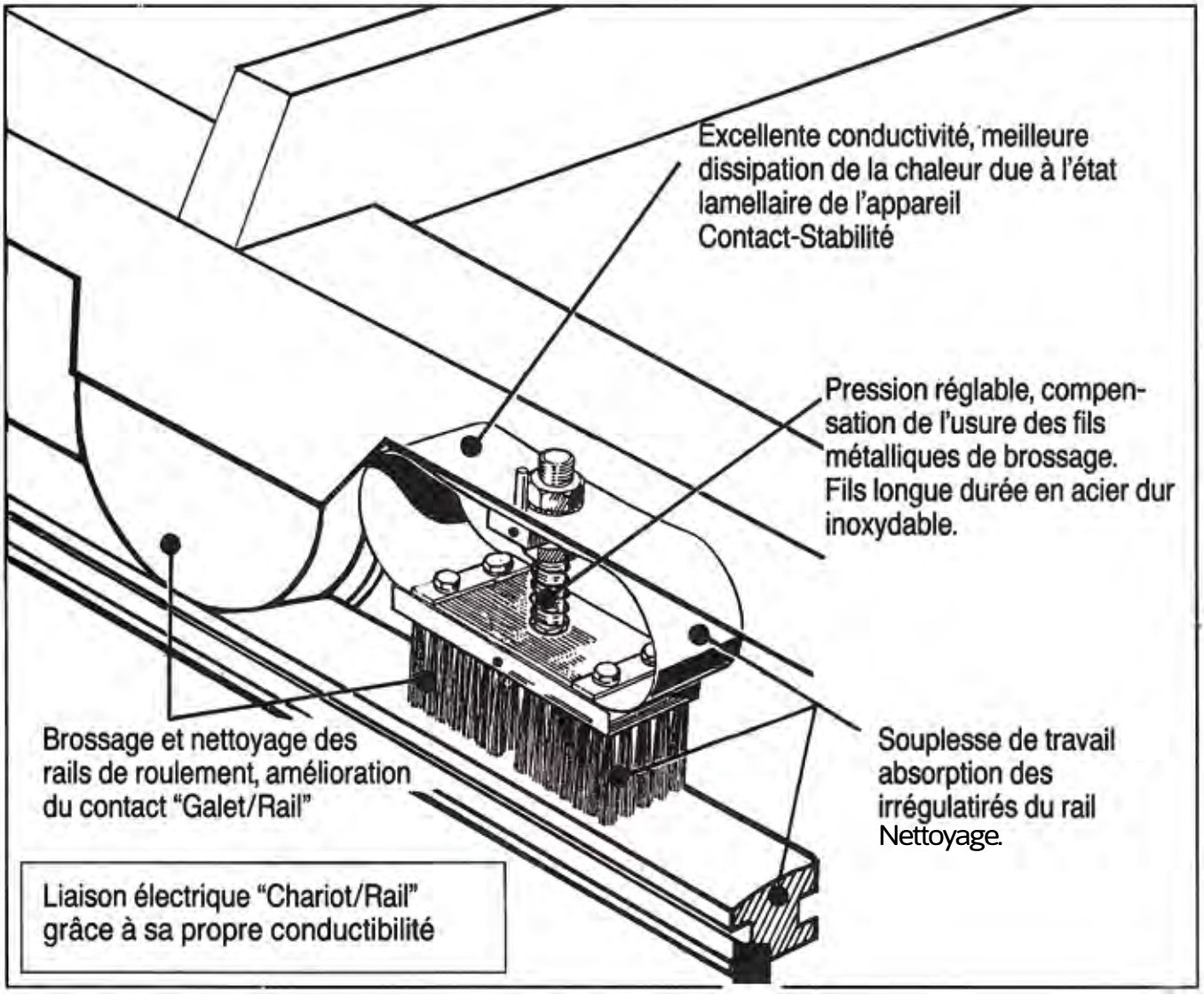
Fabricant de brosses industrielles depuis plus de 80 ans, nous avons conçu et réalisé ce système de mise à la terre.
Premiers spécialistes, nous avons toujours le souci d'améliorer nos balais-frotteurs. Dans cette optique, nous sommes à l'écoute de vos suggestions pour vous fournir un matériel de qualité.

Nous fabriquons dix modèles courant en laiton, acier, inox et visserie en acier zingué blanc.

Nous réalisons aussi tous modèles spéciaux et prototypes à l'aide de plans et croquis.

Pour tout problème de mise à la terre et de nettoyage, consultez-nous. Il nous est possible de réaliser les balais-frotteurs sans la partie supérieure, nous les appelons brosses-frotteuses.

Pour l'entretien et la mise à la terre de vos installations roulantes sur rails ou pour assurer des continuités électriques dans d'autres domaines d'activités.



Brosses sans Shuntage

SGM 400 Ampères

GM / 2.240 Ampères

PM / A.120 Ampères

PM / CHA.80 Ampères

Descriptif Technique Général:

Lame de contact stabilité : Ruban laiton écrou
Ressort à Boudin : Fil acier inox
Visserie : Acier zingué blanc
Plaquettes de serrage, couvercle, semelle, porte-lame en laiton
Fils métal de brossage : Acier dur inox - sur demande : en fils laiton
Chevillette jetable de préréglage : Acier

Nota : Nous pouvons fabriquer des balais-frotteurs tout en acier inoxydable.

Type	Longueur mm	Largeur mm	Hauteur mm	Brossage Longueur mm	Brossage largeur mm	Sortie fil mm	Intensité électrique	Poids Nu
SGM 400	260	60	155	170	50	50	400 A	2,45 kg
GM / 2.240	225	60	155	150	50	50	240 A	1,65 kg
PM / A.120	135	40	105	93	30	30	120 A	0,57 kg
PM / CHA.80	80	40	105	60	30	30	80 A	0,46 kg

Brosses avec Shuntage

SUPM.40 Ampères et
PM / CHB.60 Ampères

PM / R.60 50 Ampères

PM / R.42 40 Ampères

PM / B.100 Ampères

GM / 4.220 Ampères

Descriptif Technique Général:

Ressort à Boudin : Fil acier inox
Visserie : Acier zingué blanc
Couvercle, semelle en laiton
Fils métal de brossage : Acier dur inox - sur demande : en fils laiton

Nota : Nous pouvons fabriquer des balais-frotteurs tout en acier inoxydable.

Type	Longueur mm	Largeur mm	Hauteur mm	Brossage Longueur mm	Brossage largeur mm	Sortie fil mm	Intensité électrique Ampères	Poids Nu
SUPM 40	45	30	135	37	24	30	40 A	0,26 kg
PM / R.60	Dia 60	Dia 60	135	Dia 50	Dia 50	50	50 A	0,44 kg
PM / R.42	Dia 42	Dia 42	135	Dia 33	Dia 33	32	40 A	0,26 kg
PM /B.100	100	40	135	93	30	30	100 A	0,65 kg
GM / 4.220	170	60	185	155	50	50	220 A	2,20 kg
PM / CHB.60	60	40	135	53	30	30	60 A	0,35 kg

Les avantages de notre balai-frotteur :

- Sa conception rend le montage simple et rapide
- Le chemin de roulement constitue l'une des continuités électriques, sa capacité est énorme
- Le coût d'installation est infime par rapport à d'autres systèmes (trolleys, guirlandes, etc.)
- Le nettoyage constant du chemin de roulement augmente la longévité des galets.

Simplicité - Sécurité - Entretien - Économie

La mise à la terre des ponts roulants, portiques, poutres roulantes, grues, monorails, transtockeurs etc. doit être faite avec beaucoup de soin, de plus, elle est règlementée en France et divers autres pays.
Le contact galet - rail n'est pas une garantie suffisante.

Règlementation France : Pour mise en conformité des appareils de levage, autres que les ascenseurs et monte - charge, Décret N°47 - 1592 du 23 / 08 / 1947, modifié par les décrets N° 50 - 1121 du 09 / 09 / 1950 et N° 62 - 1028 du 18 / 08 / 1962.

Goupillons nettoyage verrerie de laboratoire

Diamètre mm	Longueur Brossante mm	Garnissage Diamètre fibre mm	Longueur totale mm	Bout	Références
4	50	Nylon 0,10	450	Brut	4-50N10-450I0,7-BB
4	60	Nylon 0,10	480	Retourné	4-60N10-480I0,7-BR
6	50	Nylon 0,10	450	Brut	6-50N10-450I0,7-BB
Pour tubes capilaires dia 10 mm	50	Soie	250	Retourné	10-50S-250G1,5-BR
Pour Pipettes dia 10 mm	110	Soie	480	Retourné	10-110S-480G1,5-BR
Pour tube à Hémolyse dia 12 mm	80	Soie	270	Retourné ou Droit Pinceau	12-80S-270G1,5-BR ou 12-80S-270G1,5-BDP
Pour tube à essai dia 18 mm	100	Soie	270	Retourné	18-100S-270G1,5-BR
Pour tube à essai dia 18 mm	110	Soie	360	Retourné ou Droit Pinceau	18-110S-360G1,5-BR ou 18-110S-360G1,5-BDP
Pour tube à essai dia 25 mm	110	Soie	360	Retourné ou Droit Pinceau	25-110S-360G1,5-BR ou 25-110S-360G1,5-BDP
Pour Burette dia 25 mm	110	Soie	610	Retourné	25-110S-610-G2-BR
Pour Burette dia 25 mm	110	Nylon 0,20	610	Retourné	25-110N20-610-G2-BR
Pour tube à essai dia 30 mm	110	Soie	360	Retourné ou Droit Pinceau	30-110S-360G1,5-BR ou 30-110S-360G1,5-BDP
Pour tube à essai dia 30 mm	110	Nylon 0,30	360	Retourné	30-110N30-360G1,5-BR
Pour Flacon - litre dia 50 mm	120	Soie	620	Droit Pinceau	50-120S-620G2,7-BDP
Pour Ballon et Éprouvette dia 50 mm	90	Soie	440	Retourné manche bois	50-90S-440G2-BR / MB

G :Torsade en fil acier galvanisé
I : Torsade en fil acier inox
Cette liste est non - exhaustive

Écouvillons d'ébavurage abrasifs type 710

Gamme micro-mécanique : Bout pincé - sans boucle
Nylon Abrasif avec grains de silicium (200)
Nylon abrasif avec grains carbure de silicium CS (4) ou oxyde d'alumine OA (7) sur demande.

Accessoires : Adaptateurs, rallonges, manches ou embouts filetés ou taraudés possibles sur demande.

Bâtir sa référence :
Ex : Diamètre 2,5 mm - Fil nylon abrasif grain 2000

Type	Dia	Type fil	Grain	**Réf:**
710	250		200	**710.250.200**

Ex : Diamètre 4 mm - Fil nylon abrasif OA grain 600

710	400	7	60	**710.400.760**

Diamètre disponible mm	Longueur brossante mm	Longueur totale mm	Grain
0,75	15	75	2000
1 - 1,25 - 1,5 - 1,75	15	100	2000
1,9 - 2 - 2,3	20	100	2000
2,5 - 2,7- 3 - 3,2 - 3,5 - 3,8	25	100	2000
4 - 4,2 -4,5 - 4,8	25	100	600

Option :
- Nylon abrasif grains d'oxyde d'alumine sur demande
- D'autres grains peuvent être proposés selon l'application : 500, 800

Écouvillons d'ébavurage métalliques type 710

Gamme micro-mécanique
Bout pincé - sans boucle
Fils acier (1) ; inox (2) ; laiton (3) ;

Accessoires : Adaptateurs, rallonges, manches ou embouts filetés ou taraudés possibles sur demande.

Bâtir sa référence :
Ex : Diamètre 9 mm - Fil inox diamètre 0,08 mm

Type	Dia	Type fil	Dia fil	**Réf:**
710	090	2	08	**710.090.208**

Ex : Diamètre 18 mm - Fil laiton diamètre 0,10 mm

710	180	3	10	**710.180.310**

Application :
Nettoyage fin.

Diamètre disponible mm	Longueur brossante mm	Longueur totale mm	Diamètre du fil
2 - 2,5 - 3 - 3,5	20	60	0,08
4 - 4,5 -5 - 6 - 7	20	60	0,08
8 - 9	20	60	0,08
10 - 12 - 14 -16 - 18 - 20	25	80	0,10

Écouvillons d'ébavurage abrasifs type 711

Gamme standard : Bout pincé - sans boucle
Nylon Abrasif avec grains de carbure de silicium (4)
Fils fins ou gros à spécifier.

Accessoires : Adaptateurs, rallonges, manches ou embouts filetés ou taraudés possibles sur demande.

Bâtir sa référence :
Ex : Diamètre 8 mm - Fil nylon abrasif grain 120 fin

Type	Dia	Type fil	Grain	**Réf:**
711	008	4	12	**711.008.412**

Ex : Diamètre 14 mm - Fil nylon abrasif grain 320

711	014	4	32	**711.014.432**

Application : Ébavurage - ébavurage fin - polissage petit à moyen diamètre - rodage.

Diamètre disponible mm	Longueur brossante mm	Longueur totale mm	Grain
5-6-7-8	25	80	120 - 320 - 500
9 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18	25	80	120 - 320 - 500
20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30	30	80	120 - 320 - 500
32 - 34 - 36 - 38	40	100	120 - 300 - 500
40 - 45 - 50	40	100	120 - 320 - 500

Option :
- Nylon abrasif grains d'oxyde d'alumine (7) sur demande
- D'autres grains peuvent être proposés selon l'application : 80, 240 ou 600

Écouvillons d'ébavurage métalliques type 711

Gamme standard : Bout pincé - sans boucle
Fil : Acier (1), Inox (2) Laiton (3) Carbure de silicium (4) ; Oxyde d'alumine OA (7).

Accessoires : Adaptateurs, rallonges, manches ou embouts filetés ou taraudés possibles sur demande.

Bâtir sa référence :
Ex : Diamètre 8 mm - Fil acier de 0,10 mm

Type	Dia	Type fil	Dia fil	**Réf:**
711	080	1	10	**711.080.110**

Ex : Diamètre 18 mm - Fil inox de 0,15

711	180	2	15	**711.180.215**

Application : Ébavurage petit à moyen diamètre.

Diamètre disponible mm	Longueur brossante mm	Longueur totale mm	Diamètre du fil
6 - 7 -8 - 9 - 10	25	90	0,10
11 - 12 - 13 -14 - 15	25	90	0,15
16 - 17 - 18 - 19	25	90	0,15
20 - 21 - 22 - 23 - 24	25	90	0,20
25 - 28 - 30 - 32	25	90	0,20

Goupillons de décapage type 713

Gamme micro-mécanique : Bout brut et boucle
Fil : Acier (1), Inox (2) Laiton (3), nylon abrasif (4)

Bâtir sa référence :
Ex : Diamètre 0,75 mm - Fil acier de 0,08 mm

Type	Dia	Type fil	Dia fil	**Réf:**
713	075	1	08	**713.075.108**

Ex : Diamètre 3,3 mm - Fil nylon de grain 600

713	330	4	60	**713.330.460**

Application : Décapage très petit à petit diamètre.

Diamètre disponible mm	Longueur brossante mm	Longueur totale mm	Diamètre du fil	Grain (Nylon abrasif)
0,5* - 0,75	6	75	0,08	1000
1 - 1,3 - 1,5	13	100	0,08	1000
1,8 - 2	19	100	0,08	1000
2,3 - 2,5 - 2,8	25	100	0,08	1000
3,1 - 3,3 - 3,6 - 3,8 - 4	25	100	0,08	600
4,3 - 4,5 - 4,8	25	100	0,08	600
5	25	100	0,08	500

* 0,5 n'existe pas en grain de 1000

Goupillons de décapage type 714

Gamme standard : Bout brut et boucle
Fil : Acier (1), Inox (2) Laiton (3), nylon abrasif carbure de silicium (4), nylon abrasif oxyde d'alumine (7).

Bâtir sa référence :
Ex : Diamètre 5 mm - Fil acier de 0,10 mm

Type	Dia	Type fil	Dia fil	**Réf:**
714	005	1	10	**714.005.110**

Ex : Diamètre 16 mm - Fil nylon de grain 320

714	016	4	32	**714.016.432**

Application : Décapage petit à moyen diamètre.

Diamètre disponible mm	Longueur brossante mm	Longueur totale mm	Diamètre du fil	Grain (Nylon abrasif)
3 - 4	50	300	0,10	500
5 - 6	60	300	0,10	500
8 - 10	80	300	0,10	500
12 - 14 - 16 - 18	80	300	0,15	320
20 - 25 - 30	80	300	0,20	320
35	80	300	0,20	120
40 - 45 - 50 - 60	80	300	0,30	120

Goupillons de nettoyage type 715

Gamme micro-mécanique : Bout brut avec boucle
Fil : nylon (5) noir ou blanc.

Bâtir sa référence :
Ex : Diamètre 0,5 mm - Fil nylon de 0,08 mm

Type	Dia	Type fil	Dia fil	**Réf:**
715	050	5	08	**715.050.508**

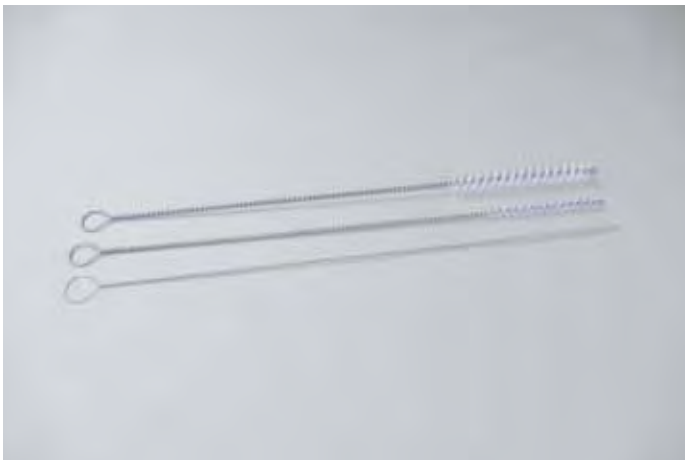
Ex : Diamètre 3,1 mm - Fil nylon de 0,08 mm

715	310	5	08	**715.310.508**

Application : Nettoyage de très petit à petit diamètre.

Diamètre disponible mm	Longueur brossante mm	Longueur totale mm	Diamètre du fil
0,5 - 0,75	6	75	0,08
1 - 1,3 - 1,5	13	100	0,08
1,8 - 2	19	100	0,08
2,3 - 2,5 - 2,8 - 3,1 - 3,3 - 3,6	25	100	0,08
3,8 - 4 - 4,3 - 4,5 - 4,8 - 5	25	100	0,08

Goupillons de nettoyage type 716



Gamme standard : Bout brut avec boucle
Fil : nylon (5), soie (600)

Bâtir sa référence :
Ex : Diamètre 5 mm - Fil nylon de 0,10 mm

Type	Dia	Type fil	Dia fil	**Réf:**
716	005	5	10	**716.005.510**

Ex : Diamètre 16 mm - Fil soie

716	016	6	00	**716.016.600**

Application : Nettoyage petit à moyen diamètre

Diamètre disponible mm	Longueur brossante mm	Longueur totale mm	Diamètre du fil nylon
3 - 4	50	300	0,10
5 - 6	60	300	0,10
8 - 10	80	300	0,20
12 - 14 - 16 - 18	80	300	0,30
20 - 25	80	300	0,30
30 - 35 - 40 - 45	80	300	0,40
50 - 60	80	300	0,50

Option :
Aussi possible dans d'autres diamètres de fil nylon.

Écouvillons condenseurs type 717

Gamme standard : Bout brut et raccord laiton
Fil : Acier (1), Inox (2) Laiton (3), nylon (5), soie (600)

Accessoires :
Rallonges standards de 1m (poignée et raccord laiton ou raccord laiton à chaque extrémité) ou 1,5 m ou 2 m sur demande.
Pas de rallonge possible avec raccord 3 x 60

Bâtir sa référence :
Ex : Diamètre 5 mm - Fil acier de 0,15 mm

Type	Dia	Type fil	Dia fil	**Réf:**
717	005	1	15	**717.005.115**

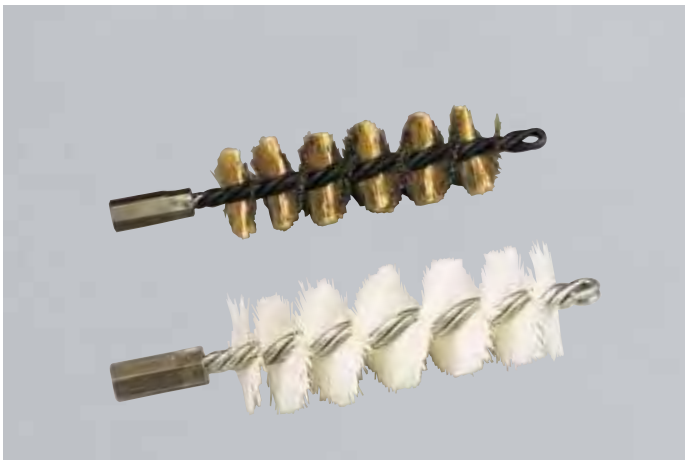
Ex : Diamètre 19 mm - Fil soie

717	019	6	00	**717.019.600**

Diamètre disponible mm	Longueur brossante mm	Longueur totale mm	Diamètre du fil acier - inox - laiton	Diamètre fil nylon
5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10	80	120	0,15	0,20
11 - 12	80	120	0,20	0,20
13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19	80	120	0,20	0,30
20 - 22 - 23 - 25	80	120	0,20	0,50
30 - 35 - 40	80	120	0,25	0,50

raccords: 5 à 7 mm : 3 x 60 / 8 à 20 mm : 6 x 100 (noter: de 13 à 20 mm possibilité d'avoir un raccord 8 x 125 au lieu de 6 x 100 en option) / 22 à 40 mm : 8 x 125

Écouvillons supérieurs type 718



Gamme spéciale renforcée:
Fournis avec embouts M8, M10 ou M12 à préciser.
Fil : Acier (1), Inox (2) Laiton (3), nylon (5).

Accessoires :
Rallonges flexibles, zinguées, avec ou sans manche en 1 m ou 1,5 m.

Bâtir sa référence :
Ex : Diamètre 25 mm - Fil inox de 0,25 mm

Type	Dia	Type fil	Dia fil	**Réf:**
718	025	2	25	**718.025.225**

Ex : Diamètre 75 mm - Fil nylon de 0,40 mm

718	075	5	40	**718.075.540**

Application : Décapage de fourreaux et tubes.

Diamètre disponible mm	Longueur brossante mm	Longueur totale mm	Diamètre du fil acier - inox - laiton	Diamètre fil nylon
25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50	120	185	0,25	0,30
55 - 60 - 65 - 70 -75	120	185	0,35	0,40
80 - 85 - 90 - 95	120	185	0,35	0,40
100 - 110 - 120 - 130	120	185	0,50	0,50
140 - 150	120	185	0,50	0,50

Écouvillons nettoyage Lanceur balles défense

Pour tube Lanceur de balles de défense diamètre intérieur 40 mm :

Écouvillon monté sur tige Acier diamètre 10 mm longue de 330 mm terminée par une poignée en L

Longueur totale (écouvillon + tige) : 400 mm

Réf :
45 mm : **45-50N40-70G3,4-BB/MA10x330**
41 mm : **41-50L035-70G3,4-BB/MA10x330**

Application : Nettoyage armes de défense, maintien de l'ordre

Diamètre mm	Longueur mm	Longueur brossante mm	Garnissage
45	70	50	Nylon 0,40 mm
41	70	50	laiton 0,35 mm

Écouvillons nettoyage Lance-grenades Cougar

Pour tube Cougar diamètre intérieur 56 mm :

Raccords aux normes européennes.

Écouvillon monté sur tige Acier diamètre 10 mm longue de 230 mm avec extrémité filetée M8 se vissant sur tige d'origine fournie avec le lance-grenades Cougar.
Longueur totale (écouvillon + tige): 300 mm

Réf :
60 mm : **60-50N60-75G3,4-BB/MA10x230**
58 mm : **58-50L045-75G3,4-BB/MA10x230**

Application : Nettoyage armes de défense, maintien de l'ordre

Diamètre mm	Longueur mm	Longueur brossante mm	Garnissage
60	75	50	Nylon 0,60 mm
58	75	50	laiton 0,45 mm

Option :
Nous pouvons proposer des raccords aux normes américaines et fabriquer les écouvillons avec des raccords mâles.

Écouvillons nettoyage Flash-ball

Pour tube Flash-ball diamètre intérieur 44 mm :

Raccords aux normes européennes,

Écouvillon monté sur tige Acier diamètre 10 mm longue de 230 mm avec extrémité filetée M8 se vissant sur tige d'origine fournie avec le lance-grenades Cougar.
Longueur totale (écouvillon + tige): 300 mm

Réf :
50 mm : **50-50N50-75G3,4-BB/MA10x230**
45 mm : **45-50L040-75G3,4-BB/MA10x230**

Application : Nettoyage armes de défense, maintien de l'ordre

Diamètre mm	Longueur mm	Longueur brossante mm	Garnissage
50	75	50	Nylon 0,50 mm
45	75	50	laiton 0,40 mm

Option :
Nous pouvons proposer des raccords aux normes américaines et fabriquer les écouvillons avec des raccords mâles.

Écouvillons nettoyage d'armes

Gamme standard :
Raccords aux normes européennes,
12 mm : garnissage acier spiralé (240), bronze (220), laine (210) ou nylon (260)
Autres calibres: bonze (220), laine (210) ou soie (200)

Bâtir sa référence :
Ex : Pour 12 mm, garnissage acier spiralé

	Garn.	Cal.	Racc.	**Réf:**
9	240	12	M5	**9-240-12-M5-Spiralé**

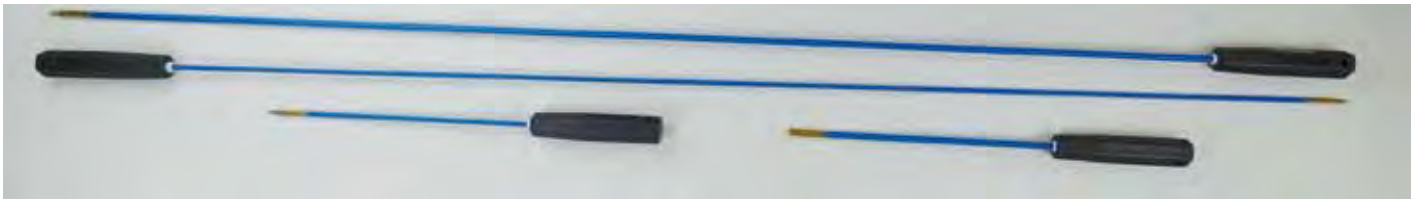
Ex : pour 7 mm, garnissage soie

9	200	7	1/8"	**9-200-7-BSW1/8"-Soie**

Calibre	Longueur mm	Raccord	Garnissage
12	80	Femelle M5	240 - 220 - 210 - 260
9 - 357 - 38	80	Femelle M5	220 - 210 - 200
7,62	80	Femelle M5	220 - 210 - 200
7	80	Femelle BSW1/8"	220 - 210 - 200
5,56	80	Femelle BSW1/8"	220 - 210 - 200

Option :
Nous pouvons proposer des raccords aux normes américaines et fabriquer les écouvillons avec des raccords mâles.

Baguettes de nettoyage d'armes



Gamme standard :
Raccords aux normes européennes,
Baguettes de nettoyage flexibles longues et courtes
Longueur de tige 1000 mm (90) ou 300 mm (91)

Application : nettoyage armes

Bâtir sa référence :
Ex :Pour Cal 12 mm, longueur tige 1000 mm diamètre tige 7 mm

	Long.	Dia.	Racc.	**réf:**
9-580	90	7	M5	**9-580-90-7-M5-1000**

Ex : Pour Cal 22 mm, longueur tige 1000 mm diamètre tige 5 mm

9-580	90	5	1/8''	**9-580-90-5-BSW1/8'-1000**

Calibre	Longueur tige flexible mm	Diamètre tige mm	Raccord
12 et 7,62	1000	7	Mâle M5
5,56 et 22	1000	5	Mâle BSW1/8''
9	300	7	Mâle M5
5,56	300	5	Mâle BSW1/8''

Option :
Nous pouvons proposer des raccords aux normes américaines et fabriquer les baguettes avec raccords femelles.

Sets de nettoyage d'armes Cal 5.56 et 7.62

Trousse «vert olive» pour calibre 5.56 :

Baguette raccord Femelle M4 (en 6 parties)
Brosse Multi-usage Nylon
Bouteille blanche pour huile (vide)
50 carrés nettoyants
1 écouvillon Nylon noir diamètre 7 mm (pour Huile)
1 écouvillon Bronze diamètre 6 mm
1 écouvillon Bronze diamètre 10 mm
1 écouvillon Acier diamètre 21 mm
Raccord Mâle M4 pour les écouvillons

Réf : 9-988837

Trousse noire pour calibre 7.62 :

Baguette raccord Femelle M5 (en 8 parties moletées)
Chiffon Silicone Jaune
Bouteille blanche pour huile (pleine)
50 carrés nettoyants
1 écouvillon Nylon noir diamètre 9 mm pour Huile
1 écouvillon Bronze diamètre 8 mm
1 écouvillon Bronze diamètre 13 mm
1 écouvillon Acier diamètre 27 mm
Raccord Mâle M5 pour les écouvillons

Réf : 9-978523

Brosses circulaires type 720 - 721

Gamme standard 720 - 721 :
- Fibre acier 0,16 mm (116) / 0,20 mm (120) / 0,25 mm (125) 0,35 mm (135) / 0,50 mm (150)
- Fibre inox 0,16 mm (216) / 0,20 mm (220) / 0,25 mm (225) 0,30 mm (230) / 0,35 mm (235) / 0,50 mm (250)
- Fibre nylon abrasif (carbure de silicium ondulé) grain 80 en dia. 1,10 et 1,30 mm (408) / grain 180 en dia. 0,50 mm (418) / grain 320 en dia. 0,60 mm (432)
- nylon abrasif oxyde d'alumine (7)

Sur demande : grain de 46 - 60 - 120 en dia. 0,60 et 1,10 mm - 240 en dia. 0,80 mm - 500 en dia. 0,50mm

Attention : Pas d'acier 0,16 en 125; pas d'inox 0,16 en 250 et 300; pas d'acier 0,16; 0,20; 0,25 en 150; 200

Bâtir sa référence :

Ex : Brosse dia 100 mm - Fibre inox de 0,16 mm

Type	Diamètre	Fibre	**Réf:**
720	100	216	**720.100.216**

Gamme acier

Diamètre extérieur mm	Épaisseur mm 720 -- 721	Sortie fibre mm 720--721	Alésage standard mm 720--721	V.Max Trs / mn
80	15	15	10 à 20	10 000
100	15 -- 20	20	< 10 à 20 <	7 500
125	18 -- 27	32 -- 27	< 10 à 20 < -- < 10 à 20 < 40	6 000
150	18 -- 27	32	< 10 à 20 < 32 -- < 10 à 20 < 40	5 000
200	18 -- 27	57 -- 47	10 < 18 à 32 <-- 10 < 16 à 20 < 60	4 000
250	20 -- 27	60	10 < 20 à 32 < 80	3 000
300	25 -- 38	55	< 10 à 32 < 125	2 500

Gamme inox

Diamètre extérieur mm	Épaisseur mm 720 -- 721	Sortie fibre mm	Alésage standard mm	V.Max Trs / mn
80	15	15	6 < 10 à 20 <	10 000
100	15 -- 20	20	< 10 à 20 <	7 500
125	20 -- 27	27	< 10 à 20 < 40	6 000
150	20 -- 27	32	< 10 à 20 < 40	5 000
200	20 -- 27	47	10 < 16 à 20 < 60	4 000
250	20 -- 27	60	10 < 20 à 32 < 80	3 000
300	25 -- 38	55	< 10 à 32 < 125	2 500

Gamme nylon abrasif

Diamètre extérieur mm	Épaisseur mm	Sortie fibre mm	Alésage standard mm	V.Max Trs / mn
80	11	11	12 à 20	12 000
100	20	20	10 < 12 à 20 <	12 000
125	20	20	10 < 12 à 20 < 40	10 000
150	20	25	10 < 14 à 20 < 50	8 000
175	20	35	10 < 16 à 20 < 60	6 000
200	20	35	10 < 10 à 20 < 80	6 000
250	20	42	10 < 20 à 32 < 100	3600
300	25	35	10 < 32 < 150	3000

Option :
Alésages standard de réduction : 20 / 10 - 20 / 12,7 - 20 / 14 - 20 / 15 - 20 / 16 - 20 / 18 - 32 / 20 - 32 / 22 - 32 / 25
Toutes autres dimensions ou type de fibres sur demande; gamme nylon : fil plat, grain ou oxyde d'alumine sur demande.
Possible dans d'autres épaisseurs.

Brosses circulaires type 720 laiton

Gamme standard :

80 / 100 : Fibre laiton dia. en 0,20mm (320) et 0,30 mm (330)
Sup 100 : Fibre laiton dia. en 0,25mm (325) et 0,35 mm (335)
nylon abrasif oxyde d'alumine (7)

Bâtir sa référence :
Ex : Brosse dia 100 mm - Fibre laiton de 0,20 mm

Type	Diamètre	Fibre	**Réf:**
720	100	320	**720.100.320**

Diamètre extérieur mm	Épaisseur mm	Sortie fibre mm	Alésage standard mm	V.Max Trs / mn
80	15	15	6 < 10 à 20 <	10 000
100	15	20	< 10 à 20 <	7 500
125	20	27	< 10 à 20 < 40	6 000
150	20	32	< 10 à 20 < 40	5 000
200	20	47	10 < 16 à 20 < 60	4 000
250	20	60	10 < 20 à 32 < 80	3 000
300	25	55	< 10 à 32 < 125	2 500

Brosses circulaires étroites type 722

Gamme étroite Nylon abrasif : Sortie fibre courte

Fibre nylon abrasif (carbure de silicium ondulé)
grain 80 (408) / grain 180 (418) / grain 320 (432)
nylon abrasif oxyde d'alumine (7)
Attention: Pas de grain 80 en diamètre 350

Bâtir sa référence :
Ex : brosse dia 100 mm - Fibre grain 320

Type	Diamètre	Fibre	**Réf:**
722	100	432	**722.100.432**

Diamètre extérieur mm	Épaisseur mm	Sortie fibre mm	Alésage standard mm	V.Max Trs / mn
80	11	17	12 à 20	12 000
100	11	22	12 à 20	12 000
125	13	22	12 à 32	10 000
150	15	29	12 à 40	8 000
180	13	32	12 à 50,8	6 000
200	15	30	50,8	6 000
250	17	30	50,8	3 600
300	19	30	50,8	3 000
350	19	55	50,8	2 400
380	19	70	50,8	1 800

Brosses circulaires étroites type 723

Gamme étroite nylon abrasif : Sortie fibre longue

Fibre nylon abrasif (carbure de silicium ondulé)
grain 120 (412) / grain 180 (418) / grain 320 CS (432) / grain 320 OA (732)
nylon abrasif oxyde d'alumine (7)

Bâtir sa référence :
Ex : Brosse dia 150 mm - Fibre grain 320

Type	Diamètre	Fibre	**Réf:**
723	150	432	**723.150.432**

Diamètre extérieur mm	Épaisseur mm	Sortie fibre mm	Alésage standard mm	V.Max Trs / mn
125	11	35	12 à 20	10 000
150	13	34	12 à 32	8 000
180	15	44	12 à 40	6 000
200	13	43	50,8	6 000
250	15	55	50,8	3 600
300	17	55	50,8	3 000

Option : **722 et 723**
Alésages standard de réduction : 20 / 10 - 20 / 12,7 - 20 / 14 - 20 / 15 - 20 / 16 - 20 / 18 - 32 / 20 - 32 / 22 - 32 / 25
Toutes autres dimensions, fil plat, grain ou oxyde d'alumine sur demande.
Aussi possible en 2 et 3 rangs.

Brosses circulaires mèches torsadées type 725

Gamme mèche torsadée :

Fibre acier 0,35 mm (135) / 0,50 mm (150)

Fibre inox 0,30 mm (230) / 0,35 mm (235) / 0,50 mm (250)
mèche torsadée diamètre 10 mm
nylon abrasif oxyde d'alumine (7)

Attention : Pas de 125 MT en fibre inox

Bâtir sa référence :
Ex : Brosse dia 150 mm - Fibre inox de 0,50 mm

Type	Diamètre	Fibre	**Réf:**
725	150	250	**725.150.250**

Diamètre extérieur mm	Nb de rangs Mèches tors.	Sortie fibre mm	Alésage standard mm ou Bague Tarau-dée	V.Max Trs / mn
125 MT	1	30	M14	10 000
150 MT	1	34	< 12 à 40 <	9 000
200 MT	1	44	< 12 à 60 <	7 000
250 MT	1	54	< 12 à 100 <	5 500
300 MT	1	63	< 12 à 100 <	4 500

Option :
Alésages standard de réduction : 20 / 10 - 20 / 12,7 - 20 / 14 - 20 / 15 - 20 / 16 - 20 / 18 - 32 / 20 - 32 / 22 - 32 / 25
Toutes autres dimensions ou type de fibres sur demande

Brosses circulaires dures type 726 / souples 727

Gamme sortie fibre courte (726) :
Fibre acier 0,35 mm (135)

Bâtir sa référence :
Ex : Brosse dia 150 mm - Fibre acier 0,35 mm

Type	Diamètre	Fibre	**Réf:**
726	150	135	**726.150.135**

Gamme sortie fibre longue (727) :
Fibre acier 0,25 mm (125) 0,35 mm (135) ; fibres inox (215) et nylon abrasif CS (432) ou OA (723) ; acier laiton (815)

Bâtir sa référence :
Ex : Brosse 727 dia 150 mm - Fibre acier 0,35

Type	Diamètre	Fibre	**Réf:**
727	150	135	**727.150.135**

Diamètre extérieur mm	Épaisseur mm	Sortie fibre mm	Alésage standard mm	V.Max Trs / mn
150	20 / 27	25 / 43	12 < 20 < 60	6 000
200	20 / 27	35 / 57	12 < 20 < 32 < 40 < 80	4 500
250	25 / 27	30 / 78	12 < 20 < 32 < 50 < 125	3 000
300	25 / 27	35 / 70	12 < 20 < 32 < 150	3 000

Option :
Alésages standard de réduction : 20 / 10 - 20 / 12,7 - 20 / 14 - 20 / 15 - 20 / 16 - 20 / 18 - 32 / 20 - 32 / 22 - 32 / 25
Toutes autres dimensions ou type de fibres sur demande

Brosses circulaires oeillet type 728

Gamme standard :

Fibre acier 0,25 mm (125) 0,35 mm (135) ; fibres inox (215) et nylon abrasif CS (432) ou OA (723) ; acier laiton (815)
Fibre nylon abrasif (carbure de silicium ondulé)
grain 80 (408) / grain 180 (418) / grain 320 (432)
Attention: Pas de grain 80 en diamètre 350

Bâtir sa référence :
Ex : Brosse 728 dia 80 mm - Fibre inox

Type	Diamètre	Fibre	**Réf:**
728	80	215	**728.080.215**

Ex : brosse 728 dia 100 mm - Fibre grain 320

Type	Diamètre	Fibre	**Réf:**
728	100	432	**728.100.432**

Diamètre extérieur mm	Épaisseur mm	Sortie fibre mm	Alésage standard mm	V.Max Trs / mn
50	7	11	16	15 000
65	7	18	16	15 000
80	6	22	22	10 000
100	7	25	32	8 000
150	8	44	42	6 000
180	8	52,5	53	5 000
200	8	58	62,5	4 500
250	9	70	83	3 500
300	10	85	103	3 000
350	12	82	150	2 400
400	12	87	190	1 800

Brosses embouts (Pinceaux) type 730

Gamme standard : Sur tige 6 mm

Fibre acier 0,20 mm (120) / 0,30 mm (130) / 0,50 mm (150)
Fibre inox 0,20 mm (220) / 0,30 mm (230)
Fibre laiton 0,20 mm (320) / 0,30 mm (330)
Fibre nylon abrasif (carbure de silicium ondulé)
grain 120 (412) / grain 180 (418) / grain 320 (432)

Bâtir sa référence :
Ex : Corps de brosse 22 mm - Fibre inox de 0,30 mm

Type	Corps	Type fibre	**Réf:**
730	022	230	**730.022.230**

Corps de brosse mm	Sortie fibre mm	Hauteur totale mm	V.Max Trs / mn
10	20	60	20 000
15	22	65	18 000
22	25	68	18 000
28	25	68	15 000
8*	20	120	20 000

* Pas de 8 mm pour la gamme Nylon abrasif - acier 0,20 et 0,30, inox 0,20 et 0,30 et laiton 0,20 : référence commence par 739 au lieu de 730

Option :
Existent aussi en pointu et demi - sphérique. Gammes non exhaustives; nous consulter.

Brosses «éventail» (Pinceaux) type 735

Gamme mèches torsadées : Sur tige 6 mm

Fibre acier trempé 0,25 mm (125) / 0,35 mm (135) / 0,50 mm (150).
Fibre inox 0,15 (215) / 0,25 mm (225) / 0,35 mm (235)

Bâtir sa référence :
Ex : Corps de brosse 25 mm - Fibre acier trempé de 0,50 mm

Type	Corps brosse	Type fibre	**Réf:**
735	025	150	**735.025.150**

Corps de brosse mm	Sortie fibre mm	Hauteur totale mm	V.Max Trs / mn
20	28	68	20 000
25	28	68	20 000
30	28	68	20 000

Option :
Gammes non exhaustives nous consulter.

Brosses circulaires sur tige type 740 et 742 (MT)

Gamme standard : Sur tige 6 mm

Fibre acier 0,20 mm (120) / 0,30 mm (130) / 0,50 mm (150)
Fibre inox 0,20 mm (220) / 0,30 mm (230) / 0,50 mm (250)
Fibre laiton 0,20 mm (320) / 0,30 mm (330)
Fibre nylon abrasif (carbure de silicium ondulé), nylon abrasif oxyde d'alumine (7)
Grain 120 (412) / grain 180 (418) / grain 320 (432)
Mèches torsadées de 8mm MT : 742 - axe diamètre 6 mm

Bâtir sa référence :

Ex : Diamètre 40 mm - Fibre inox de 0,30 mm

Type	Dia	Type fibre	**Réf:**
740	040	230	**740.040.230**

Ex : Circulaire MT 742 un rang fibre acier ou inox 0,50 mm

Type	Dia	Type fibre	**Réf:**
742	075	150	**742.075.150**
742	090	250	**742.090.250**

Diamètre disponible mm	Épaisseur mm	Sortie fibre mm	V.Max Trs / mn - fibre métal	V.Max Trs / mn fibre nylon
20	4	3	20 000	
40	9	9	18 000	18 000
60 -75	15 - 1 rang	17,5 - 8	15 000 - 6 000	15 000
80 (fibre métal) - 90	15 - 1 rang	19 - 8	12 000 - 4 500	
80 (fibre nylon)	20	19		12 000

Option :
Gammes non exhaustives; nous consulter.
Existent dans d'autres épaisseurs et en acier laitonné.

Brosses coupes sur tige type 745 et 755 (MT)

Gamme standard : Sur tige 6mm

Fibre acier 0,15 mm (115) / 0,20 mm (120) / 0,30 mm (130)
Fibre inox 0,15 mm (215) / 0,20 mm (220) / 0,30 mm (230)
Fibre laiton 0,15 mm (315) / 0,20 mm (320) / 0,30 mm (330)
Fibre nylon abrasif (carbure de silicium ondulé)
Grain 120 (412) / grain 180 (418) / grain 320 (432)
Mèches torsadées MT : 755 axe diamètre 6 mm

Bâtir sa référence :

Ex : Diamètre 40mm - Fibre inox de 0,30 mm

Type	Dia	Type fibre	**Réf:**
745	040	230	**745.040.230**

Ex : Circulaire MT 755 un rang fibre acier ou inox 0,50 mm

Type	Dia	Type fibre	**Réf:**
755	050	150	**755.050.150**
755	050	250	**755.050.250**

Diamètre disponible mm	Épaisseur mm	Sortie fibre mm	V.Max Trs / mn
40	10	15	10 000
50	12- 1 rang	20	5 000 - 12 500
60 - 75	15 - 1 rang	20	8 000 - 12 500
75	12	25	5 000

Brosses coupes à alésage type 750

Gamme standard :

Fibre acier 0,20 mm (120) / 0,30 mm (130) / 0,50 mm (150)
Acier laitonné 0,25 mm (825)
Fibre inox 0,20 mm (220) / 0,30 mm (230)
Fibre laiton 0,30 mm (330)

Bâtir sa référence :
Ex : Diamètre 80mm - Fibre inox de 0,30 mm

Type	Dia	Type fibre	**Réf:**
750	080	230	**750.080.230**

Diamètre disponible mm évasé	Alésage	Sortie fibre mm	V.Max Trs / mn
65	Dia22 - M14 -M16 - 12,7*20F - 5/8*11F	25	12 500
80	M14	30	7 500
100	Dia22 - M14 -M16 - 12,7*20F - 5/8*11F	26	5 500
120	Dia22 - M14 -M16 - 12,7*20F - 5/8*11F	30	4500
150	Dia22 - M14 -M16 - 12,7*20F - 5/8*11F	40	4 500

Brosses coupes MT à alésage type 760

Gamme standard :

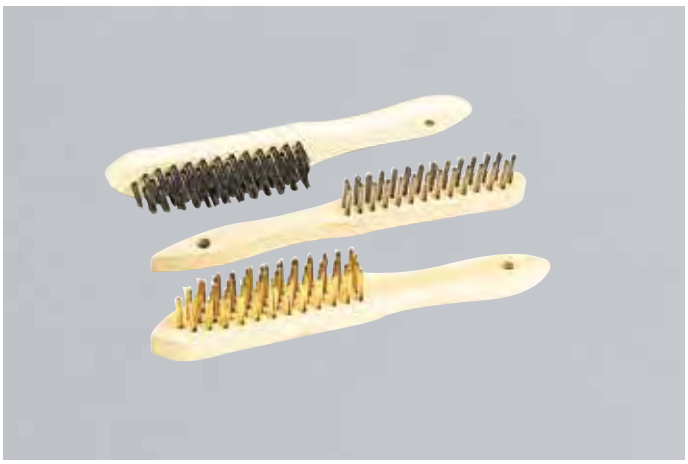
Fibre acier 0,35 mm (135) / 0,50 mm (150) ; 0,80 mm (180)
Acier laitonné - nous consulter
Fibre inox 0,50 mm (250)
Fibre laiton nous consulter

Bâtir sa référence :
Ex : MT 760 un rang fibre acier ou inox 0,50 mm D65mm

Type	Dia	Type fibre	**Réf:**
760	065	150	**75-.065.150**
760	065	250	**75-.065.250**

Diamètre disponible mm	Alésage	Sortie fibre mm	V.Max Trs / mn
65	M14	1 rang -25 mm	12 500
80	Dia22 - M14 -M16 - 12,7*20F - 5/8*11F	1 rang - -- mm	7 500
100	Dia22 - M14 -M16 - 12,7*20F - 5/8*11F	1 rang - -- mm	5 500
125	Dia22 - M14 -M16 - 12,7*20F - 5/8*11F	1 rang - -- mm	4 500
140	Dia22 - M14 -M16 - 12,7*20F - 5/8*11F	2 rangs - -- mm	4 500

Brosses à manche soudeur type 780



Gamme standard :

Fibre acier rond laitonné 0,38 (138) / acier trempé 0,40 (140) / acier plat (100) / acier ondulé 0,35 (135) / inox rond dressé 0,35 (235) / laiton rond 0,35 (335) / tampico (700) / nylon 0,50 (550)

Attention fibre 140 - 100 - 135 - 335 - 700 et 550 pas de réf 2 et 3 rangs
Fibre 140 - 135 -235 - 335 - 700 et 550 pas de ref 5 rangs
Fibre 235 pas de ref 3 rangs

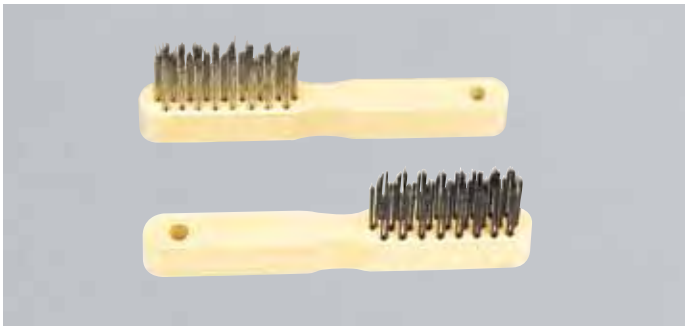
Bâtir sa référence :
ex : 4 rangs - fibre acier ondulé 0,35

Type	Nb rangs	Type fibre	**Réf:**
780	004	135	**780.004.135**

Longueur totale mm	Largeur mm	Nombre de rangs	Sortie fibre - mm
295	23	2	28
295	30	3	28
295	35	4	28
295	40	5	28

Option : Version acier trempé, fibre 0,40 - 4 rangs : grattoir sur demande
En complément des gammes ci-dessus et sur la page suivante , de nombreuses qualités de brosses peuvent être proposées afin de satisfaire tous les besoins de traitements manuels.

Brosses à bougies type 783 - 784



Gamme standard :

Fibre acier trempé 0,25 (125) / inox dressé 0,25 (225) / laiton dressé 0,25 (325) /
Gamme 784 : acier laitonné ondulé (souple) 0,25 (125)

Bâtir sa référence :
Ex : 3 rangs - Fibre acier trempé 0,25

Type	Nb rangs	Type fibre	**Réf:**
783	003	125	**783.003.125**

Longueur totale mm	Largeur mm	Nombre de rangs	Sortie fibre - mm
185	20	3	22

Option : En complément des gammes ci-dessus et sur la page suivante , de nombreuses qualités de brosses peuvent être proposées afin de satisfaire tous les besoins de traitements manuels.

Brosses à manche nettoyage d'armes

Gamme standard :
Manche plastique noir 180 x 12 x 9 mm - Garnissage inox 0,15 mm (215), laiton 0,15 mm (315), nylon 0,35 mm (535)

Bâtir sa référence :
Ex : Pour longueur 180 mm, 3 rangs, fibre laiton

	Nb rangs	Fibre.	**Réf:**
781	003	315	**781.003.315**

Ex : Brosse Multi-usage : **réf: 781.3-1.530**

Longueur brossante mm	Nb rangs	Sortie mm
35	3	14
35 mm (3) et 24 mm (1)	nylon 3 (0,30) et 1 (0,25)	14

Option : Jeu de 3 brosses composé de 1 brosse à main inox + 1 brosse laiton et 1 brosse Nylon **réf 781.003.2-3-5**

Brosses à manche

Brosses d'horlogerie (à filet) type 785 et « Roki »

Gamme standard :

Fibre acier 0,15 (115) / inox 0,15 (215) / laiton 0,15 (315) / nylon (500) / soie (600)

Gamme « Roki »
acier 0,30mm ; laiton 0,25 mm ; inox 0,35 mm ; Nylon

Bâtir sa référence :
Ex : 4 rangs - Fibre acier 0,15

Type	Nb rangs	Type fibre	**Réf:**
785	004	115	**785.004.115**

Longueur totale mm	Largeur mm	Nombre de rangs	Sortie fibre - mm
220	20	4	16
225 (acier / laiton / nylon / inox)	12 - 20 (inox)	2	22 - 25 (inox)

Brosses à manche strip (forme convexe) type 787

Gamme standard :

Fibre acier ondulé laitonné 0,40 (140) / inox ondulé 0,40 (240) / laiton ondulé 0,35 (335)

Attention fibre 240 et 335 pas de réf en 380

Bâtir sa référence :
Ex : Dimension 380 - Fibre acier ondulé laitonné 0,40

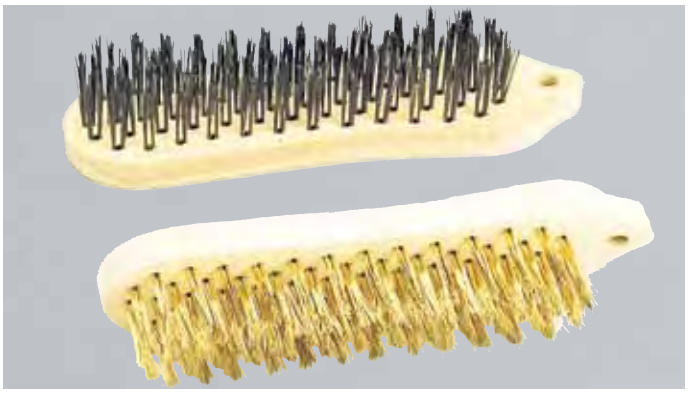
Type	Longueur	Type fibre	**Réf:**
787	380	140	**787.380.140**

Option : Existe aussi en version concave

Longueur totale mm	Nombre de rangs	Sortie fibre - mm
260	1	30
380	1	30

Brosses à main

Brosses violon type 786



Gamme standard :

Fibre acier laitonné 0,38 (138) / acier trempé 0,40 (140) / acier plat (100) / inox rond 0,35 (235) / acier ondulé 0,35 (135)

Attention fibres 140 - 100 - 235 - 135 pas de réf 4 et 6 rangs.

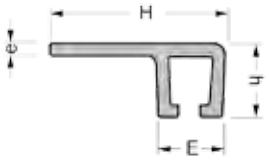
Bâtir sa référence :
Ex : 4 rangs - Fibre acier laitonné 0,38.

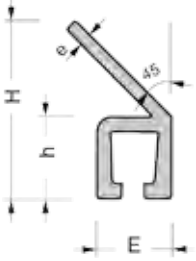
Type	Nb rangs	Type fibre	**Réf:**
786	004	138	**786.004.138**

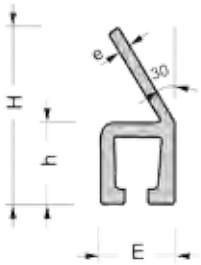
Longueur totale mm	Largeur mm	Nombre de rangs	Sortie fibre - mm
200	53	4	35
200	59	5	35
200	59	6	35

Brosses strips profils standards et Garnitures

Profils standards H / F / Y :



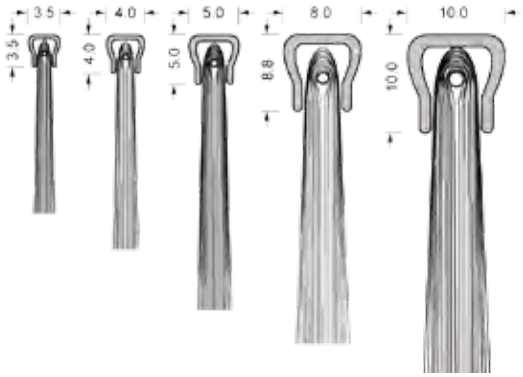




Option :

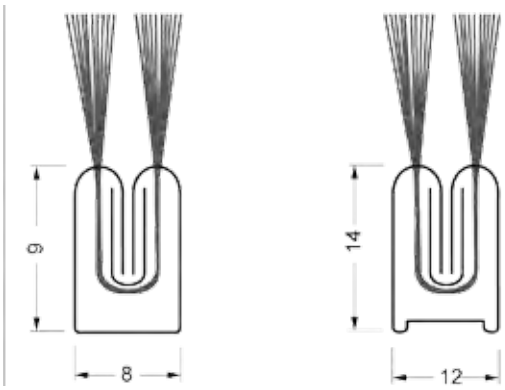
Strips sans profil possibles.
Tous garnissages possibles : Métallique, synthétique, végétal, animal.
Strips de 10 mm possibles sur demande

Strips enroulés (fibres dirigées vers l'intérieur ou vers l'extérieur, enroulés en spires jointives ou avec un pas) , cintrés, formés, réalisables à votre demande.

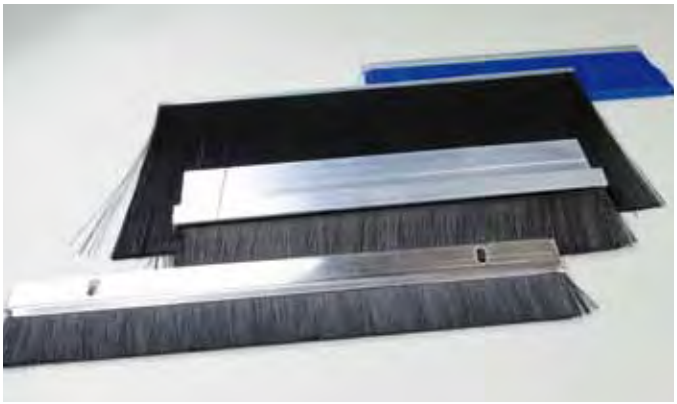


strips bande simple
<----------

strips bande doubles
---------->



Brosses Strips type H / F / Y standard



Gamme standard :
Profil alu brut anodisé naturel ou inox
Longueur standard 1, 2, 3 mètres
Fibres standard: Polypropylène Copolymère, Noir lisse, traité anti UV

Bâtir sa référence :
Ex : Type H dimension 15, strip 3,5 sortie 30 mm

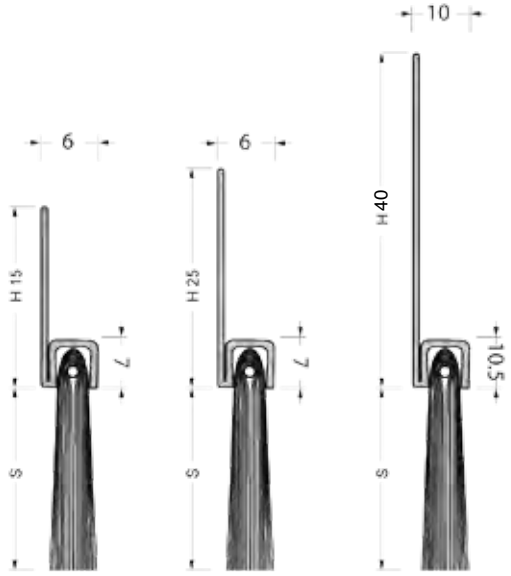
Type	Dim	Strip	Sortie	**Réf:**
H	15	3	30	**H15 - 330**

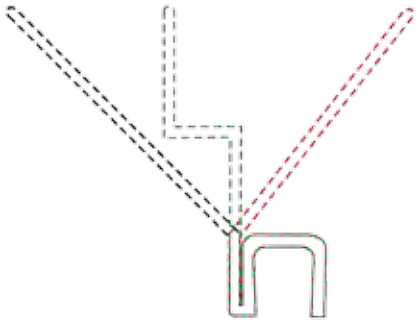
Ex : Type H dimension 50, strip 8 sortie 120

H	50	8	120	**H50 - 8120**

Type de profils	Dimensions de profil H / h x E - mm	Pour strip épais-seur E - mm	Sortie fibre mm	épaisseur du profil - e : mm
F ou H	15 / 6,5 x 6,2	3,5	15 - 20 - 25 - 30 - 35	1,2
F ou H	25 / 8 x 8	5	20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50	1,2
Y à 30° ou 45°	20 et 25 / 8,7 x 8	5	20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50	1,2
H	50 / 8 x 8	5	20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50	1,2
F ou H	50 / 13 x 13	8	40 - 50 - 60 - 80 - 100 - 120 150 - 170 - 200	2
H	60 / 16 x 17	10	40 - 50 - 60 - 80 - 100 - 120 150 - 170 - 200	2,5

Brosses Strips Profils type monobloc et Garnitures





L'aile du profil monobloc permet de réaliser la forme dont vous avez besoin pour votre application.

Le profil monobloc est réalisé en une seule pièce (profil et support de garniture) et permet d'apporter des solutions nouvelles au brosses strips:
- adaptation du profil aux besoins spécifiques de l'application
- pas de glissement de la garniture du strip dans son profil
- pas de couple électrolytique du fait de matériaux différents

Brosses Strips type monobloc

Gamme monobloc :

Profil monobloc acier électro-zingué en standard

Longueur standard 1, 2, 3 mètres
Fibres standards : synthétiques (Polyamide, Polyéthylène, Polypropylène, Polyester etc).

Bâtir sa référence :
Ex : Type **monobloc** dimension 15, strip 6 sortie 15 mm

Type	Dim	Strip	Sortie	**Réf:**
M	15	6	15	**M15 - 615**

Ex : Type H dimension 50, strip 10 sortie 150

M	40	10	150	**M40 - 10150**

Type de profils	Dimensions de profil H / h - mm	Pour strip épaisseur E - mm	Sortie fibre mm	épaisseur du profil mm
M	15 / 7	6	15 - 20 - 30	0,7
M	25 / 7	6	25 - 35 - 45 - 50	0,7
M	40 / 10,5	10	40 - 50 - 60 - 80 100 - 120 - 150 - 200	1

Options:
Possible avec profil inox (dimensions identiques)
garnissage animal sur demande

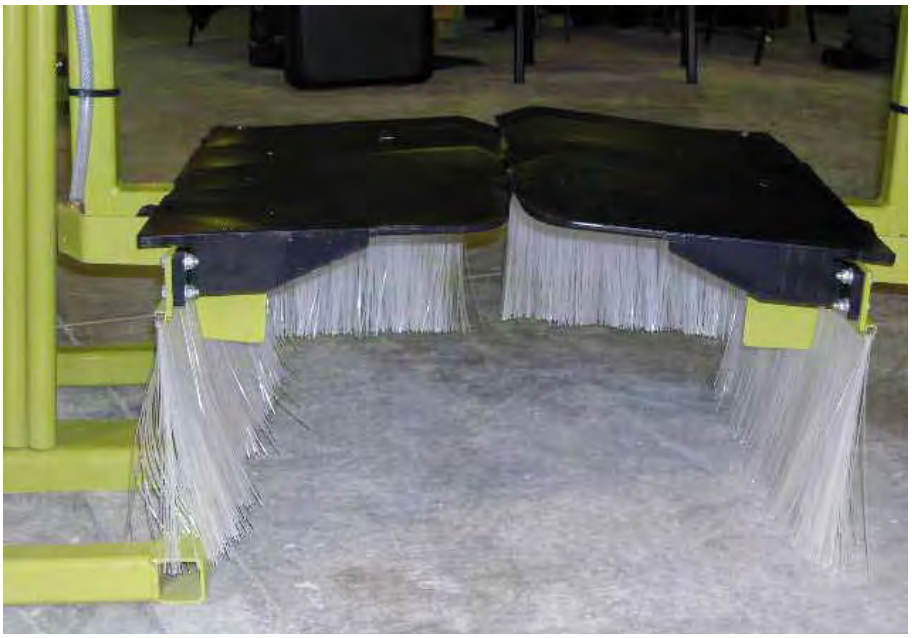
Brosses Strips

Brosses strips enroulées en spires jointives ou avec un pas

Brosses strips roulées en couronne avec ou sans support d'entrainement.

Brosse strip en couronne avec profil H

Couronnes avec fibres dirigées vers l'extérieur ou l'intérieur; brosse strip cintrée



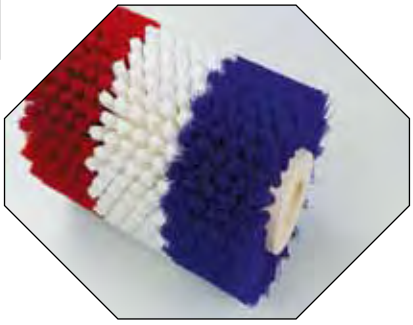
Brosses spéciales étanchéité pour installation de pulvérisation

Brosses Implantées Techniques

Brosses implantées standards et sur-mesure

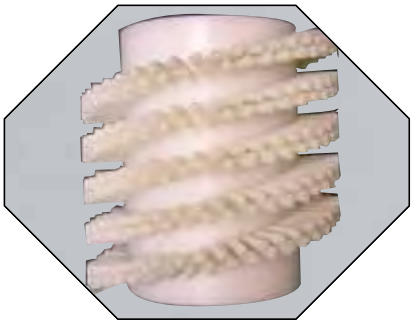
Brosse cylindrique
Agro-alimentaire

Plateau de nettoyage
pour fontaine à eau

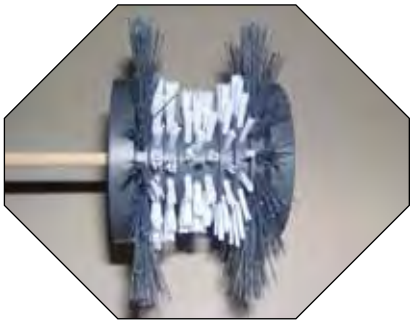


Devirieux :
La brosse française

Brosse Courroie

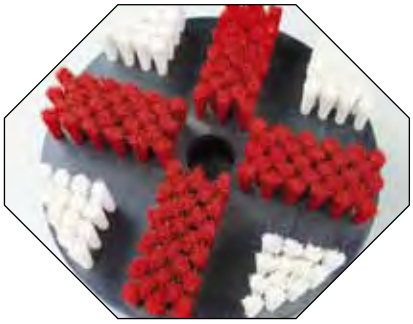


Brosse de brossage
(Pharma)



Brosse de nettoyage de
cables (sous-marins)

Brosses à fomages



Brosse plateau

Brosse de verrerie

Brosse,à livres

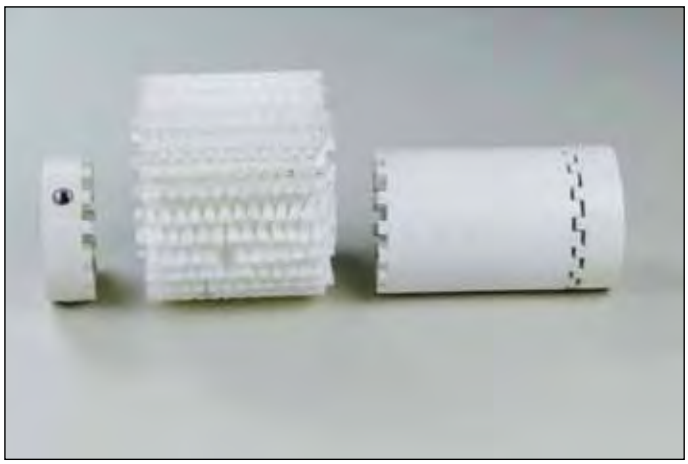
Brosse à carreaux / pavés

Brosse tête de loup plate
Agro-alimentaire

Brosses Cylindriques - Modulaires - Plateau - Circulaires à Manche - Plates - Courroie

Nous sommes spécialisés dans la fabrication de brosses circulaires, plateaux et cylindriques en modules ou d'un seul élément en nylon abrasif pour le travail du bois mais aussi pour d'autres applications industrielles (voir en page 2 paragraphe «Nos brosses»).

Brosses implantées type «module»



Modules
Modules en Polypropylène chargés Talc pour une meilleure résistance mécanique

Garnissage
Toutes les qualités (synthétique abrasif, animal, végétal et métallique) et formes de garnissage (quinconces, chevrons, spirales) sont possibles.

La densité peut être faible, moyenne ou importante.

Nos techniciens vous conseilleront sur le choix le plus approprié en fonction de votre problème.

Diamètre disponible mm	Longueur Module mm	Diamètre Alésage mm
50	100	20 à 30
80	100	25 à 50
110	100	30 à 70
140	100	40 à 105

Options :
Brosses circulaires ou cylindriques garnies d'un fil nylon abrasif ou d'un fil en acier laitonné, en modules ou en un seul élément pour le travail du bois mais aussi pour une multitudes d'autres applications .

Entraîneurs alésés pour modules

Entraîneurs alésés

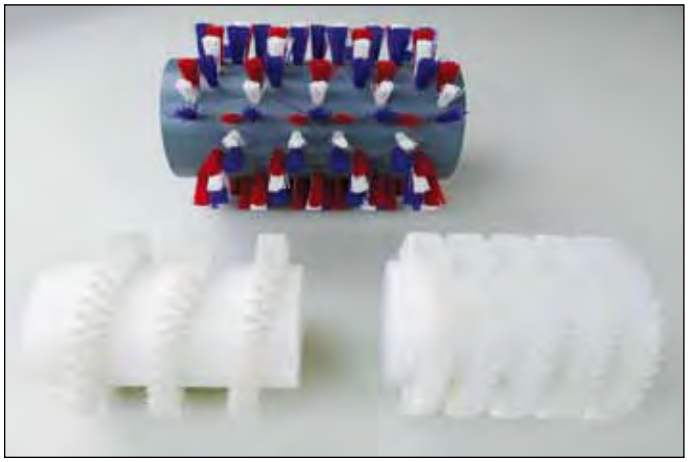
Alésages en Polypropylène chargés Talc pour une meilleure résistance mécanique.

Alésages circulaires avec insert pour vis de blocage, alésages hexagonaux possibles.

Inserts pour blocage en acier (standard) ou inox ou laiton pour vis M5 - M6 - M8 - M10.

Diamètre disponible mm	Épaisseur mm	Diamètre Alésage mm
50	15	20 à 30
80	17	25 à 50
110	20	30 à 70
140	30	40 à 105

Brosses implantées type Cylindrique



Monture
En matériaux synthétiques (PVC, Polypropylène, Polyamide etc.), aluminium, laiton ou métallique.

Garnissage
En matières synthétiques abrasives, animales, végétales et métalliques avec une implantation en quinconce, chevron, spirale.
La longueur de garnissage est à définir avec nos techniciens

La densité peut être faible, moyenne ou importante.

Nos techniciens vous conseilleront sur le choix le plus approprié en fonction de votre problème.

les longueurs, diamètres, alésages des montures sont adaptables à la demande

Brosses implantées type Plateau

Plateau
En matériaux synthétiques (PVC, Polypropylène, Polyamide etc.), aluminium, laiton ou métallique.

Garnissage
En matières synthétiques abrasives, animales, végétales et métalliques avec une implantation en quinconce, chevron, spirale.
La longueur de garnissage est à définir avec nos techniciens

La densité peut être faible, moyenne ou importante.

Nos techniciens vous conseilleront sur le choix le plus approprié en fonction de votre problème.

les longueurs, diamètres, alésages des montures sont adaptables à la demande

Brosses implantées type Droite

Support
En bois, en matériaux synthétiques (PVC, Polypropylène, Polyamide etc.), aluminium, laiton ou métallique.

Garnissage
En matières synthétiques abrasives, animales, végétales et métalliques avec une implantation en quinconce, chevron, spirale.
La longueur de garnissage est à définir avec nos techniciens (toutes les longueur de fibres sont possibles)

La densité peut être faible, moyenne ou importante.

Nos techniciens vous conseilleront sur le choix le plus approprié en fonction de votre problème.

les longueurs, diamètres, alésages des montures sont adaptables à la demande

Brosses implantées type Circulaire

Support
En matériaux synthétiques (PVC, Polypropylène, Polyamide etc.), aluminium, laiton ou métallique.

Garnissage
En matières synthétiques abrasives, animales, végétales et métalliques avec une implantation en quinconce, chevron, spirale.
La longueur de garnissage est à définir avec nos techniciens

La densité peut être faible, moyenne ou importante.

Nos techniciens vous conseilleront sur le choix le plus approprié en fonction de votre problème.

les longueurs, diamètres, alésages des montures sont adaptables à la demande

Brosses Béton nettoyage Pilons et Moules à pavés

Brosses rectangulaires

Support PVC 140 X 15

Longueur totale mm	Découpe mm	Fibre	Sortie fibre mm
1390	Dia 80 aux extrémités	Rilsan Ø 1,8 - Acier plat 1,23x 0,26	50
1740	Dia 80 aux extrémités	Rilsan Ø 1,8 - Acier plat 1,23x 0,26	50
1680	sans	Rilsan Ø 1,8 - Acier plat 1,23x 0,26 garnissage alterné	50
1325	sans	Rilsan Ø 1,8 - Acier plat 1,23x 0,26 garnissage alterné	50

Brosses strips GT

Garniture Nylon 2 x 3 mm et acier 1,1 x 0, 25

U épaisseur 20 mm.

Sur demande :
Longueurs et hauteurs différentes possibles.

Longueur totale mm	Hauteur mm		Longueur totale mm	Hauteur mm
1200	95 et 115		1700	115
1300	95 et 115		1740	95 et 115
1400	95 et 115		1750	115

Brosses cylindriques

Ø 185 - Jonc Ø 80 - Alésage Ø40 - Nylon 6.6

Sur demande :
Longueurs, diamètres extérieurs et alésages différents possibles.

Longueur totale mm	Pour ébavurage produits frais	Pour nettoyage des planches
1200	Ø 60/100	Ø 100/100
1400	Ø 60/100	Ø 100/100
1750	Ø 60/100	Ø 100/100

Brosses miniatures circulaires - coupe - pinceaux

Applications :

Domaine dentaire, bijouterie, bricolage, usinage de moules.

Ce type de brosses en format mini, vous permettra un maximum de précision dans les domaines les plus sensibles, notamment dans le traitement de surface.
Nous consulter.

Tiges A (2,34 mm) ou B (3 mm) ou C (3,17 mm)

- **exemple Brosse Pinceau (732)** corps 5 mm fibre 320 tige 3 mm
CS : 732.005.432.B ou OA : 732.005.732.B

- **exemple Brosse circulaire (742)** dia 25mm fibre 500 tige 2,34 mm : 742.025.50.A

- **exemple Brosse coupe (746)** dia 10mm fibre 800 tige 3,17mm : 746.010.80.C

- **exemple Brosse circulaire alésage (729)** dia 51 mm fibre CS320 (432) ou OA320 (732) : 729.051.432 ou 729.051.732

Brosses de Voirie

Pour équiper tous types de balayeuses de voirie et de travaux publics.
Le garnissage des balais est déterminé selon leur usage et le revêtement de la chaussée :

- Simple entretien ou balayage, utiliser une fibre souple (polypropylène)
- Balayage d'entretien semi-décapant, le mixage de 2 fibres alliant la souplesse et la rigidité sera parfait (polypropylène/polyester, super polyamide/polyester, polypropylène/acier, polypropylène/LL'2BCA, polyester/LL'2BCA ...)
- Décapage sur revêtement type : pavé..., il est préférable d'utiliser une fibre syntéthique rigide (polyester, super polyamide)
- Décrassage en profondeur, un balai tout Acier sera plus approprié

Matières de garnissage selon usage du balai :
Acier méplat, acier frisé, LL'2BCA, super polyamide (SP), polyester (PET), nylon (NY), polypropylène (PPL) et tout mixage de fibre.

Nos brosses pour balayeuses sont entièrement recyclables.

Brosses Pinceaux

Pinceaux queues de morue, pinceaux de nettoyage
Pinceaux queues de morue diélectriques
Pinceaux à laquer, pinceaux soie
Pinceaux nylon, pinceaux à laquer tampico
Pinceaux à vernir, pinceaux chaudière
Pinceaux à lisser, pinceaux de pouce
Pinceaux à rechampir, pinceaux hermétiques
Pinceaux badigeons, pinceaux aquarelle
Pinceaux aquarelle poney
Pinceaux aquarelle mélange petit gris
Pinceaux tableaux ronds, pinceaux tableaux plats
Brosses plates martre
Brosses rondes putois, brosses plates putois
Pinceaux à lettres, pinceaux raccord

Nous consulter

Le Parachèvement industriel : Notre spécialité

Notre structure spécialisée solutionne vos problèmes
dans les applications suivantes :

Les ébavurages

Quelle que soit la technologie utilisée, tout usinage génère une bavure.
Même dans les contextes les plus fins de super finition, Rectification ou Rodage, il est souvent nécessaire d'effectuer un Parachèvement.
Absence de particule détachable, micro-rayonnage des arêtes, respect des cotes et états de surface.

Les polissages

Amélioration des états de surface usinés par érosion de ceux-ci.
Amélioration du taux de portance, du coefficient de frottement.
Dans le respect des cotes et géométries dont l'état de surface est traité.
Le but n'étant pas d'usiner de manière plus soignée mais d'éroder l'état de surface existant.

Les décapages, décalaminages

Toute opération de» Nettoyage» technique.
Enlèvement de tout type de corps étranger.
Traiter une matière indésirable sur une pièce.
Poussières, encrassements divers, peintures, caoutchoucs jusqu'aux calamines les plus tenaces.

Nos prestations : Plus qu'un produit, un service industriel

En associant au sein de notre pôle technique les compétences et spécialités de nombreux fabricants nous proposons à nos clients d'aborder et de traiter au mieux les besoins des applications ci-dessus.

Analyse et « Critique» des postes existants en vue d'amélioration, des rendements, des longévités et performances des outils.
Résolution de nouvelles applications: Recherches, développements, conseils.
Suivi des postes, remise en question des solutions en fonction de nouvelles techniques.
Optimisation des services, délais et stocks, le plus personnalisé possible pour un client Partenaire

Différentes applications :

Ébavurages de trous sécants :

Dans le contexte des alésages usinés, l'ébavurage des trous sécants est une opération délicate.
Que ce soit dans un contexte «Passage de fluide» pour garantir l'absence de particules détachables ou dans un contexte» Frottement mécanique» nécessitant un micro-rayonnage d'angles vifs, l'action d'écouvillons peut satisfaire toutes les exigences (Ebavurage, respect des cotes, amélioration des états de surface).
Les autres techniques (micro-billage, électro-chimie, par explosion, au tonneau etc.) sont des techniques efficaces mais de mise en oeuvre difficile. L'avantage est donc à une technique de brossage métallique ou abrasif qui peut s'employer à tous niveaux de qualité et s'intégrer dans la production sur les machines traditionnelles d'usinage et de rodage.

Pour obtenir un résultat satisfaisant, il est nécessaire de bien connaître les principes de brossage d'alésage, et d'employer un écouvillon adapté au besoin.
- Métallique acier ou inox de fil souple ou rigide
- Abrasif gros grain ou très fin selon la qualité finie souhaitée.

L'écouvillon doit être très légèrement supérieur au diamètre de celui de l'alésage.
Opérer une rotation rapide dans les deux sens et liée à des translations alternatives

Polissage, Rodage, Alésage

Dans le contexte des alésages usinés, le polissage rodage est une opération très souvent nécessaire pour :

Dans le respect des cotes et géométries :
- Améliorer les états de surface
- Améliorer le Taux de portance - Améliorer le coefficient de frottement

Par opposition avec d'autres techniques d'usinage fin ou de rodage, le brossage à l'aide d'écouvillons abrasifs ne génère pas d'état de surface donné.
Il améliore l'état de surface existant, par érosion de celui-ci sous l'action souple des poils en frottement.
Le choix du grain, les cycles et le temps de traitement sont donc les paramètres de ces phases de super-finition.

Les gammes d'écouvillons existent depuis des 0 < 1 mm
Dans tous les grains Abrasifs Alumine ou carbure de silicium 80< à < 1000
Et s'adaptent ainsi à tous les contextes de la mécanique depuis des conditions d'usinage ébauche jusqu'aux super-finitions de Ra< 0,1

Différentes applications :

Dans le contexte des industries des plastiques et des caoutchoucs, le nettoyage des pièces reste une opération délicate. Le but étant d'enlever à la perfection toute trace résiduelle de matière sans détériorer ni les géométries et cotes, ni les états de surface des pièces traitées.

Les techniques de micro-billage, électro-chimiques, ultra-son, par brûlage, sont des méthodes lourdes et polluantes, de mise en oeuvre difficile.

Les solutions par brossage restent des opérations de maintenance mécanique» classique» et peuvent être mises en oeuvre dans de nombreux cas si l'on respecte les conditions suivantes.
- Emploi de brosses techniques spéciales pour usage intensif à grande vitesse. (fil fin haute résistance)
- Emploi de machines adaptées, manuelles ou en poste fixe.
- Respect des conditions d'utilisation et de sécurité par un personnel formé à ces techniques.

Le nettoyage de fourreaux (alésages) :

Dans ces conditions, le nettoyage des fourreaux et autres alésages de tous diamètres est particulièrement technique. L'emploi d'écouvillons adaptés peut satisfaire ces exigences même sur des grandes longueurs en alliant la translation et la rotation sur la totalité des alésages à traiter
- soit par brossage manuel (Ecouvillon sur perceuse 1500 < trs/mn < 3000)
- soit sur poste équipé (Motorisation suspendue 200<trs/mn<500) pour les fourreaux de grande longueur et d'alésage> 50 mm

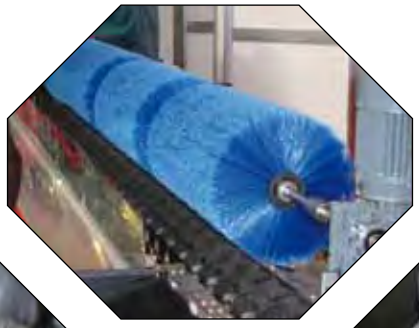
L'enlèvement des matières est ainsi réalisé rapidement dans un grand respect des alésages.
Notre expérience de ces applications nous permet à ce jour de proposer une gamme complète de machines, d'outils et de techniques.
Nous proposons ces solutions de moindre coût et de haut rendement aux fabricants et utilisateurs de matières plastiques ou de caoutchoucs.

Le nettoyage des vis d'extrusion

Dans ces conditions, le nettoyage des vis d'extrudeuses, les fourreaux, les filières, les diverses pièces encrassées, les moules dans certains cas, sont traités
- soit par brossage manuel (Brosse «éventail» sur meuleuse 20000 trs)
- soit sur poste fixe (touret spécial de brossage) avec traitement manuel
- soit sur poste fixe en traitement semi-automatique.

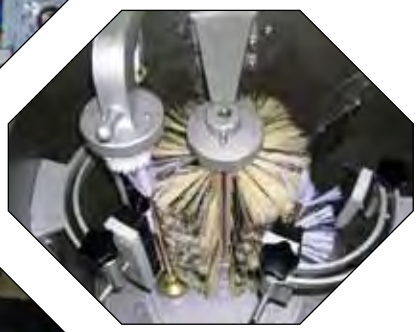
L'enlèvement des matières est ainsi réalisé rapidement dans un grand respect des pièces.
Notre expérience de ces applications nous permet à ce jour de proposer une gamme complète de machines, d'outils et de techniques.
Nous proposons ces solutions de moindre coût et de haut rendement aux fabricants et utilisateurs de matières plastiques ou de caoutchoucs.

Quelques utilisations types



Brosse
à fruits
ou légumes

Brosse à fromage



Brosse chaine
nettoyage
bouteilles

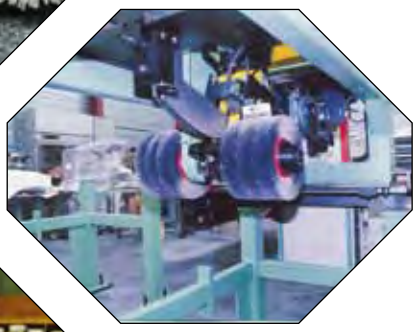
Brosse protection
pulvérisation

industries
mécaniques

industries
mécaniques

industries
mécaniques

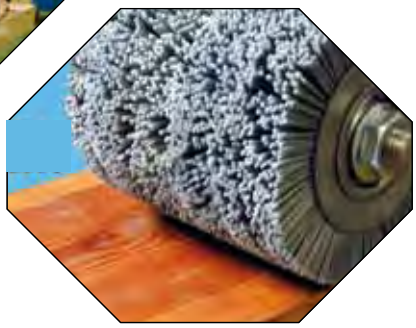
intégration de
brosses



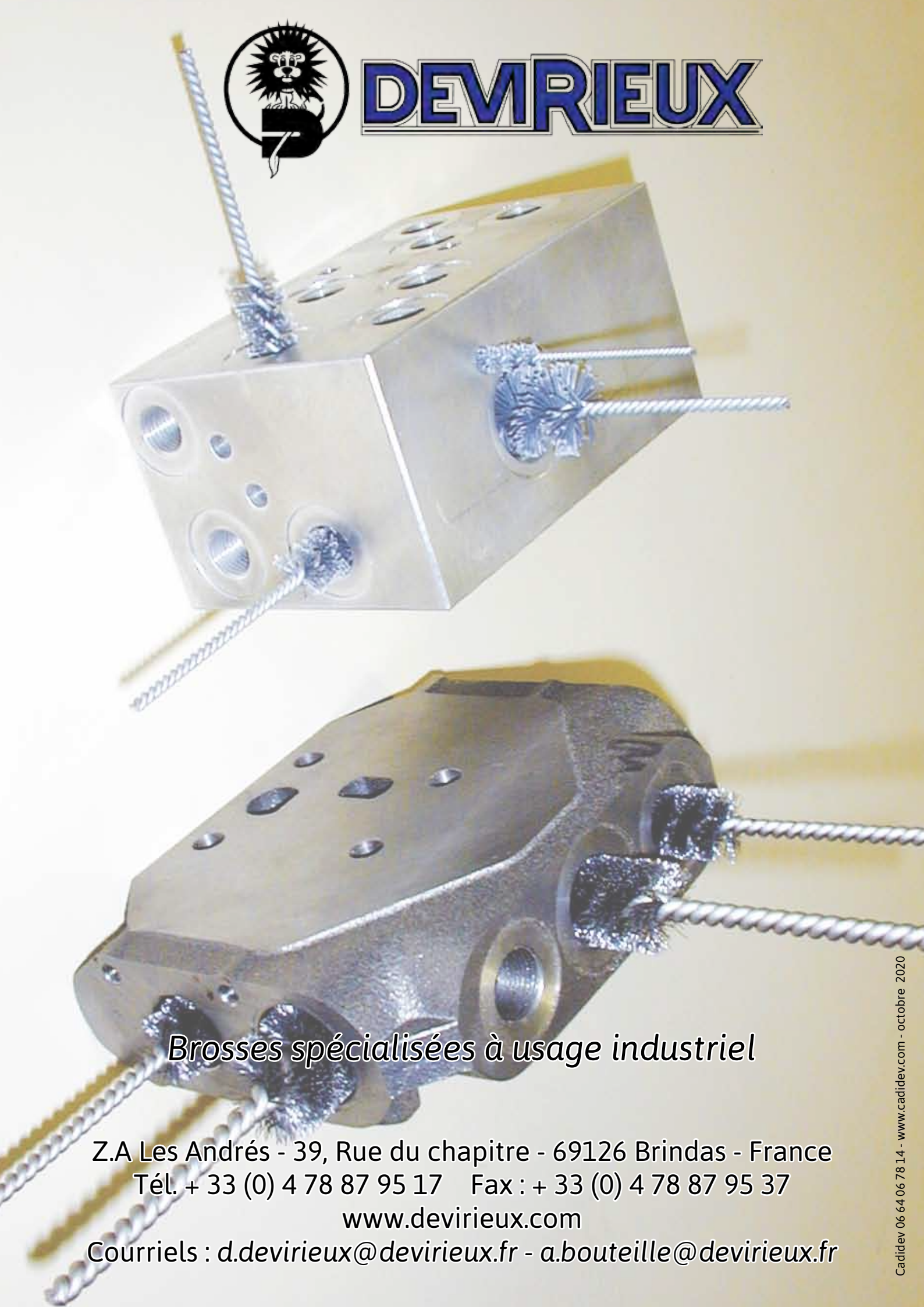
intégration de
brosses

intégration de
brosses

Grattage sol
béton



industrie du bois
bois vieilli


DEVIRIEUX
Brosses spécialisées à usage industriel
Z.A Les Andrés - 39, Rue du chapitre - 69126 Brindas - France
Tél. + 33 (0) 4 78 87 95 17 Fax : + 33 (0) 4 78 87 95 37
www.devirieux.com
Courriels : d.devirieux@devirieux.fr - a.bouteille@devirieux.fr
Cadidev 06 64 06 78 14 - www.cadidev.com - octobre 2020